



## Verdichter, Pumpen, Pneumatik

### KältekompRESSorenöl

- hohe thermische und chemische Stabilität
- ausgezeichnete Hydrolyseeigenschaften
- sehr gute Mischbarkeit
- beständig gegenüber vielen Elastomeren, Farben und Lacken

### EINSATZGEBIETE

PLANETELF ACD 32, 46 und 68 sind geeignet zur Schmierung von Kolbenkompressoren. PLANETELF ACD 68, 100FY, 150FY und 220FY sind geeignet zur Schmierung von Schrauben- und Rotationsverdichtern.

### INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

DIN 51 503 KD  
ISO 6743-3 DRD

### FREIGABEN

Bock (ACD 32, 46, 68), Gea/Grasso (ACD 100FY, 150FY), Howden Refcomp (ACD 32, 68, 100FY, 150FY), Sabroe (ACD 68, 100FY, 220FY), Bitzer, Emerson/Copeland, Carrier, Danfoss, Dorin, Gram, Aerzen, Frascold, McQuay, Sulzer, York, Grasso (ACD 100 FY)

### ANWENDUNGSVORTEILE

- hohe thermische und chemische Stabilität gegenüber Kältemitteln, Wasser und Metallen
- beständig gegenüber vielen Elastomeren, Farben und Lacken
- hohe Oxidationsbeständigkeit
- sehr gutes Korrosionsverhalten gegenüber Kupfer
- ausgezeichnete Hydrolyseeigenschaften
- sehr gute Mischbarkeit mit Kältemitteln gewährleistet eine ausgezeichnete Ölrückführung, die Leistung des Wärmetauschers wird somit nicht beeinträchtigt.

### ANWENDUNGSHINWEISE

PLANETELF ACD ist mit HFC-Kältemitteln wie R134a, R404a, R407c, R410a, R507, R23 etc. mischbar. Richtwert Verdampfungstemperatur mit (H)-FCKW von - 15 °C bis - 40 °C. Verdampfungstemperaturen- und damit die Eignung des Kältemaschinenöls für den konkreten Anwendungsfall- müssen grundsätzlich immer im Zusammenhang mit dem jeweiligen Kompressortyp, dem jeweiligen Kältemittel sowie den Herstellerangaben verifiziert werden.



## EIGENSCHAFTEN\*

| Typische Kennwerte    | Methode     | Einheit            | 32   | 46   | 68   | 100FY | 150FY | 220FY |
|-----------------------|-------------|--------------------|------|------|------|-------|-------|-------|
| Dichte bei 15 °C      | ASTM D 1298 | kg/m <sup>3</sup>  | 982  | 976  | 969  | 959   | 991   | 1.019 |
| Viskosität bei 40 °C  | ASTM D 445  | mm <sup>2</sup> /s | 34   | 49   | 69   | 100   | 150   | 211   |
| Viskosität bei 100 °C | ASTM D 445  | mm <sup>2</sup> /s | 6,1  | 7,5  | 9,1  | 11,2  | 15,5  | 20,8  |
| Viskositätsindex      | ASTM D 2270 |                    | 127  | 116  | 106  | 97    | 105   | 116   |
| Flammpunkt            | ASTM D 92   | °C                 | 256  | 265  | 261  | 268   | 264   | 254   |
| Pourpoint             | ASTM D 97   | °C                 | - 45 | - 45 | - 33 | - 36  | - 36  | - 36  |

\* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.